

Baskı pedleri

DIN 6332 başsız vidalar, DIN 6304 / DIN 6306 Tommy vidalar için

ÖZELLİKLER

Tip

Tip S: gergi rondelali

Çelik
dış sertleştirilmiş
karartılmış

Gergi rondelası
Çelik telli yay

BİLGİ

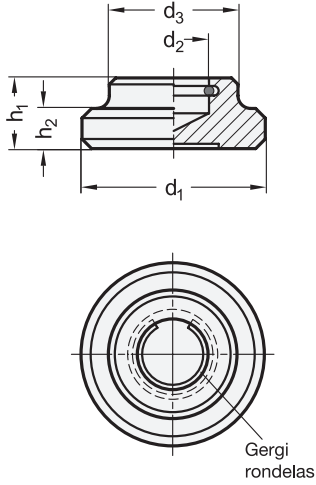
DIN 6311 baskı pedleri kenetleme kuvvetlerini iletmek için kullanılır. Eşit ve paralel olmayan yüzeylere yöneliktir ve iş parçasına vida döndürme hareketinin iletimini ortadan kaldırır.

TEKNİK BİLGİ

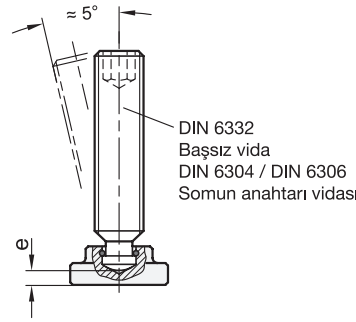
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)

KURULUM İÇİN İPUÇLARI

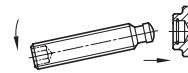
Baskı pedi, gergi rondelasının yarıklu ucu aşağıya bakacak şekilde oluşunun altına düşmesini sağlayan bir açıda tutulmalıdır. İtme pimi daha sonra mümkün olan en düşük açıda gergi rondelasının yarıklu ucunun en üst kısmına sunulur.



Uygulama örneği



Montaj talimatı



DIN 6311

Açıklama	d1	d2 H12	d3	e ≈	h1	h2	DIN 6332 başsız vida	⚖
DIN 6311-12-S	12	4.6	10	2.2	7	2.5	M 6	4
DIN 6311-16-S	16	6.1	12	3	9	4	M 8	9
DIN 6311-20-S	20	8.1	15	3.6	11	5	M 10 M 12	15
DIN 6311-25-S	25	8.1	18	4.5	13	6	M 10 M 12	33
DIN 6311-32-S	32	12.1	22	5.3	15	7	M 16	59
DIN 6311-40-S	40	15.6	28	5.6	16	9	M 20	106